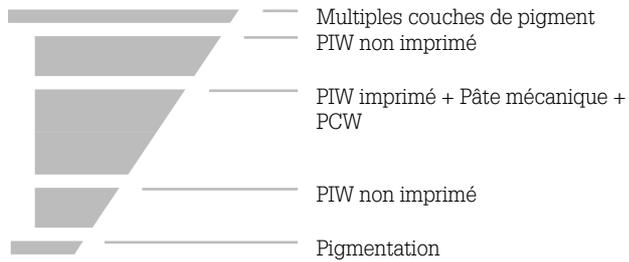


1 Structure de carton



	% du carton	+/- de % du carton
Fibre vierge	20	5
PIW	50	10
PCW	20	10
Couche de pigments	10	5
Total	100	

2 Spécifications techniques

Grammage	Epaisseur	Rigidité				
		L&W 5° sm	L&W 5° st	L&W 5°	Taber 15° sm	Taber 15° st
g/m ²	µm	mNm	mNm	$\sqrt{(\text{md} \times \text{cd})}$	mNm	mNm
230	305	13.2	6.0	8.9	7.3	3.0
250	330	16.7	7.3	11.0	9.3	3.7
280	370	22.0	9.6	14.5	11.9	4.7
300	400	28.0	12.2	18.5	14.7	5.9
320	430	34.0	14.8	22.4	17.9	7.2
350	465	43.8	19.0	28.9	22.4	8.9
400	530	62.2	27.0	41.0	31.1	11.9
450	605	82.6	34.4	53.3	39.3	14.9

Propriété	Valeur	Tolérance	Test
Blancheur recto (% Elrepho)	80	- 1	ISO 2470-2
Blancheur verso (% Elrepho)	72	+/- 2	ISO 2470-2
Grammage (g/m²)		+/- 2%	EN ISO 536
Epaisseur (µm)		+/- 5%, > 350 g/m ² +/- 3%	EN 20534
Rigidité (mNm)		- 15% ¹	DIN 53121
Température contrôlée	23°C	+/- 1°C	EN ISO 186
	50%	+/- 2% hr	
Recyclabilité	confirmée	au sens de la norme	EN 13430
Biodégradabilité	confirmée	au sens de la norme	EN 13432

¹Tolérance : -15% de la rigidité cible. Cette règle vaut pour 100% des valeurs mesurées. Les valeurs mesurées sont calculées via une moyenne de 5 mesures par feuille, effectuées des 2 côtés de la feuille. La moyenne qui en résulte est la rigidité de la feuille. Les rigidités L&W 5° sont des valeurs femes, les rigidités Taber des valeurs indicatives.

Toutes les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées.



Belpak se distingue par son excellente rigidité et est idéal pour les applications dans le secteur haut de gamme, et où ses avantages écologiques majeurs sont appréciés.

Blancheur

recto

80 %

Blancheur

verso

72 %

1 Qualités

- blancheur élevée
- qualité constante et stable
- rigidité élevée

Grammages:

230 250 280 300 320 350 400 450 g/m²

2 Applications*

- Aliments secs
- Aliments congelés (emballage secondaire)
- Aliments surgelés
- Fruits et Légumes
- Boissons (emballage secondaire)
- Pharma et Santé
- Produits Cosmétiques et Soins Corporels

3 Certificats de l'usine

Certificats téléchargeables

Gestion forestière

FSC® [TUVDC-COC-100867-F](#)

FSC® [TUVDC-CW-100867-F](#)

PEFC™ [DC-COC-000867](#)

Gestion de l'hygiène [EN 15593 \(HACCP\)](#)

Gestion de la qualité [ISO 9001](#)

4 Informations de l'usine

L'usine Kolicevo (Slovénie) offre les avantages suivants:

- machine à carton disposant d'un mode "swing"
- production flexible de cartons à fibres vierges, à fibres recyclées et de liner
- précurseur dans l'innovation de produits
- équipe de production expérimentée et innovatrice, support technique professionnel
- emplacement stratégique favorable pour les marchés de l'Europe de l'Ouest, de l'Est et du Sud
- délais de livraison courts et service flexible garantis

*recommandation générale pour les applications finales; seule la déclaration de conformité émise par MM Board & Paper pour chaque qualité de carton est juridiquement contraignante

Si vous êtes intéressé par Belpak ou pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter marketing-boardpaper@mm.group www.mm-boardpaper.com