

# FICHE PRODUIT

## Papier autocopiant xerox®



# xerox™

Le papier autocopiant Xerox® est idéal pour créer des formulaires multiples sur demande, en petits ou grands volumes. Grâce au papier autocopiant Xerox®, vous êtes en mesure de produire de petits tirages sans frais de mise en route. Il s'agit d'un papier de transfert autocopiant chimiquement couché. Xerox® CB et CFB ont un couchage composé de microcapsules avec de l'encre désensibilisante au verso. Le papier CF et CFB dispose d'un couchage de propriétés correspondantes au recto du papier. Lorsqu'une pression est exercée, les microcapsules se brisent et l'image est restituée au recto du papier.

### Des caractéristiques uniques

- Une large gamme de papier avec des caractéristiques uniques pour des applications numériques.
- Excellente planéité, passage en machine aisé et très bonne reproduction.
- Convient pour l'impression recto verso
- Disponible en formats A4, A3 et SRA2.
- Liasses préassemblées disponibles en A4 et A3
- Feuillet du bas CF également disponible en 170 g/m<sup>2</sup>

### Applications

Convient pour toutes les productions en petit tirage telles que : liasses de formulaires, contrats, quittances, mémos, bons de livraison, offres.

### Compatibilité avec les imprimantes

Le papier Xerox® Carbonless a été spécialement développé pour des copieurs et imprimantes xérogaphiques rapides, Kodak NexPress et tout autre équipement à toner, des imprimantes de bureau aux presses de production\*. Consultez le tableau de compatibilité des supports pour plus d'instructions d'utilisation sur des imprimantes Xerox®.

\*Sauf si votre appareil ne convient pas pour le papier autocopiant.

### Composition & certifications

- Le fabricant est certifié ISO 9001 (gestion de l'environnement)



# FICHE PRODUIT

## Papier autocopiant xerox®



### Aperçu de la gamme

Sheet Type	Grammage	Colour	Sheets	210 x 297	420 x 297	450 x 320	450 x 640
CB	80	White	500	x		x	x
CB	80	White (geperforeerd)	500	x			
CB	80	Yellow	500	x		x	
CB	80	Pink	500	x		x	
CB	80	Blue	500	x		x	
CB	80	Green	500	x			
CFB	80	White	500	x	x		x
CFB	80	Yellow	500	x	x		x
CFB	80	Yellow (geperforeerd)	500	x			
CFB	80	Pink	500	x			x
CFB	80	Blue	500	x			
CFB	80	Green	500	x			
CFB	84	White	500			x	
CFB	84	Yellow	500			x	
CFB	84	Pink	500			x	
CFB	84	Blue	500			x	
CFB	84	Green	500			x	
CF	80	White	500	x	x	x	x
CF	80	Yellow	500	x	x	x	x
CF	80	Pink	500	x	x	x	x
CF	80	Blue	500	x		x	
CF	80	Green	500	x		x	
Pre-collated 2 part (forw ard)	80-80	CB White, CF Pink	500, 250 sets	x			
Pre-collated 2 part (forw ard)	80-80	CB White, CF Yellow	500, 250 sets	x	x		
Pre-collated 3 part (reverse)	80-84-80	CF Pink, CFB Yellow , CB White	501, 167 sets	x	x		
Pre-collated 3 part (forw ard)	80-84-80	CB White, CFB Yellow , CF Pink	501, 167 sets	x	x		
Pre-collated 4 part (reverse)	80-84-84-80	CF Blue, CFB Pink, CFB Yellow , CB White	500, 125 sets	x			
Pre-collated 4 part (forw ard)	80-84-84-80	CB White, CFB Yellow , CFB Pink, CF Blue	500, 125 sets	x			
Pre-collated 2 part (forw ard)	80-80	CB White, CF Yellow (geperforeerd)	500, 250 sets	x			
Pre-collated 3 part (forw ard)	80-84-80	CB White, CFB Yellow , CF Pink (geperforeerd)	501, 167 sets	x			



# FICHE PRODUIT

## Papier autocopiant xerox®



### Utilisation

1. Veillez à ce que le produit soit porté à la bonne température ambiante avant utilisation.
2. Faites une impression test avant un grand tirage et contrôlez si la liasse restitue le texte ou l'image
3. En cas de panne papier, contrôlez les feuilles imprimées et veillez à ce que la feuille suivante dans le bac papier respecte l'ordre (correct) du formulaire. Si nécessaire, retirez des feuilles du bac d'alimentation.
4. Repérez la flèche sur l'étiquette de la rame afin de placer le papier correctement dans le bac d'alimentation. Respectez également les recommandations du fabricant de l'appareil.
5. Déramez le papier avant de le placer dans le bac d'alimentation. Cela permet d'insérer de l'air entre les feuilles individuelles, ce qui favorisera l'alimentation du papier.
6. Conservez le papier non utilisé dans l'emballage initial et dans un environnement contrôlé.
7. Manipulez le papier avec une pression minimale et évitez de marquer le papier ou de le tacher par inadvertance.
8. Le papier autocopiant Xerox® peut être imprimé en offset ou en typographie. Une encre standard à faible tack offre de bonnes prestations.
9. Utilisez la colle autoséparante Xerox® pour une finition parfaite.

### Prescriptions d'encollage

Fabrication de liasses de formulaires avec du papier autocopiant et de la colle autoséparante

1. Toutes les feuilles d'une liasse doivent avoir la même orientation.
2. Lorsque vous imprimez, laissez un espace d'environ 1 cm à partir du bord afin de permettre le retrait de la colle entre les formulaires.
3. Utilisation de la colle autoséparante. Ne pas diluer. Bien agiter avant usage. Ne pas remettre le restant de colle dans le flacon.
4. Utilisez un pinceau plat sec et propre de bonne qualité d'environ 5 cm de largeur. Après utilisation, nettoyez bien le pinceau à l'eau avec un détergent.
5. Ordre d'assemblage : au-dessus : feuillet CB : au milieu : feuillet CFB : en dessous : feuillet CF
6. La hauteur de la pile de liasses préassemblées ne peut être supérieure à 30 cm.
7. Alignez bien la pile de liasses afin d'obtenir un bord à coller lisse. Veillez à laisser minimum 3 mm sans impression du côté à encoller.
8. Coupez la pile proprement si celle-ci est encore inégale. Après avoir coupé les liasses, commencez immédiatement à encoller.
9. Placez une planche sur la pile sur la totalité de la largeur à encoller afin d'y déposer un poids. Il est inutile de surcharger la pile.
  - Poids maximum de 1 kg pour une pile de 30 cm.
  - Le poids sert uniquement à éviter le glissement des liasses supérieures pendant l'encollage.
10. Appliquez horizontalement deux couches de colle égales sans laisser sécher la première.
11. Temps de séchage.
  - À une température de 20 à 25°C, les liasses peuvent être séparées après 30 minutes de séchage.
  - La température idéale pour la finition des liasses se situe entre 20 et 25°C à une humidité relative (HR) de 50 %. Des températures inférieures peuvent ralentir le séchage. Et une HR inférieure peut influencer négativement la solidité de l'encollage.
12. Déramez les liasses du bas vers le haut de la pile afin de séparer les liasses.
13. La colle doit être conservée à l'abri du gel et du froid (pas de températures extrêmes) et le flacon doit être bien fermé pendant le stockage.

