

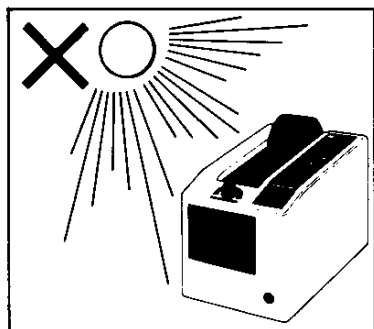
MODE D'EMPLOI

M 1000

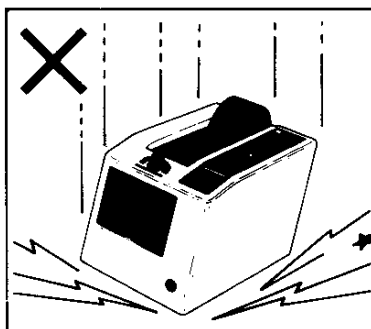
DEVIDOIR
ELECTRONIQUE



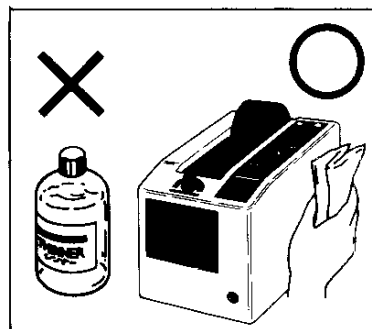
PRECAUTIONS D'EMPLOI



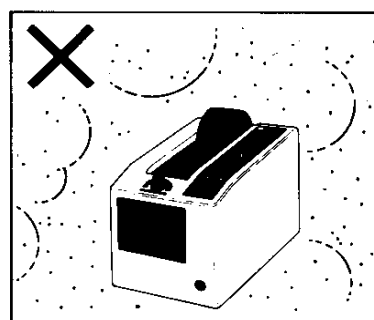
Ne pas exposer le dévidoir directement aux rayons du soleil.



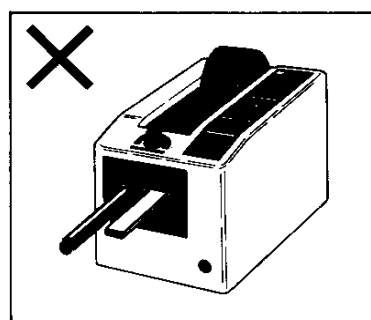
Ne pas renverser l'appareil et éviter les coups.



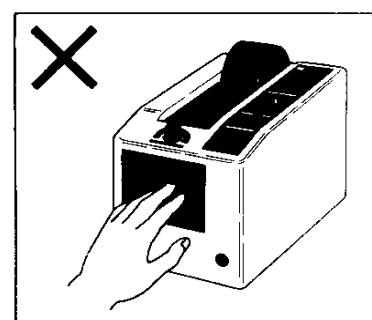
Ne pas utiliser de diluant, de solvant, d'essence pour le nettoyage du dévidoir.



Ne pas utiliser l'appareil dans des endroits poussiéreux et humides.



Ne pas introduire d'objets métalliques comme des ciseaux, un tournevis.



Ne pas introduire les doigts dans le mécanisme de découpage.

FONCTIONS DU DÉVIDOIR

LONGUEUR DE COUPE REGLABLE EN CONTINU
 AVANCE AUTOMATIQUE
 COUPE AUTOMATIQUE

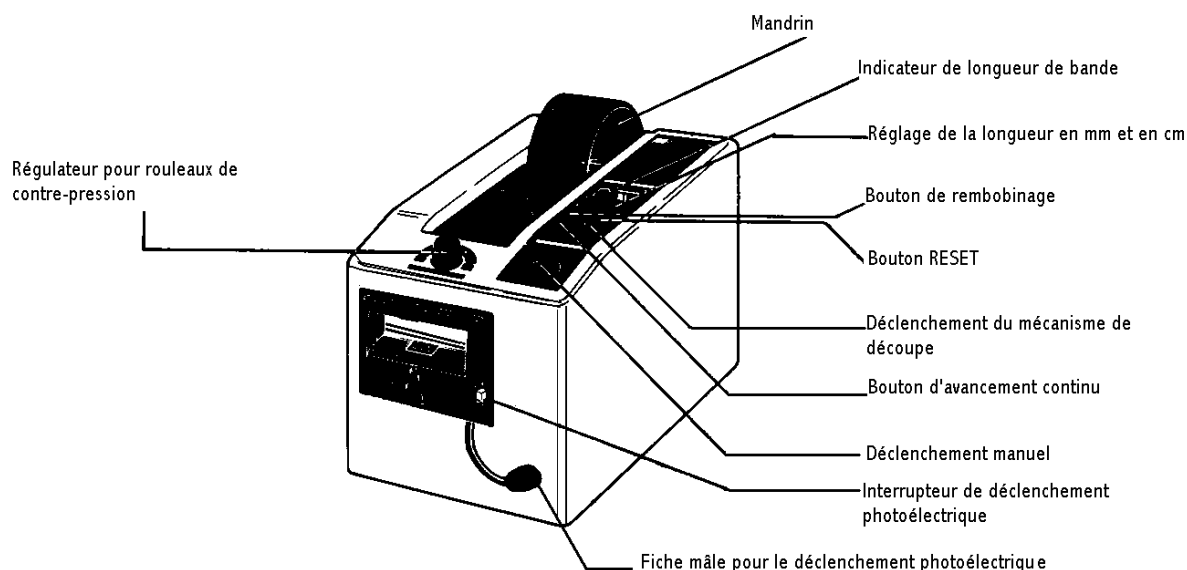
Les réglages s'effectuent sur un écran digital.

Dès que le ruban est coupé, une autre longueur identique de ruban s'avance automatiquement.

Les longueurs de coupe sont réglables de 20mm à 999mm.

Le mécanisme de coupe peut être démonté et remplacé très simplement.

DESCRIPTION DES ORGANES DE COMMANDE ET DE LEURS FONCTIONS



FONCTIONS DES ORGANES DE COMMANDE



Interrupteur principal.

Mise en route, point blanc à l'intérieur.



Réglage de la longueur, Indicateur numérique.

Appuyer sur la touche (cm) située à gauche jusqu'à ce que la longueur souhaitée en cm apparaisse, et procéder de la même manière avec la touche (mm) pour le réglage en mm.



Touche de rembobinage.

Appuyer sur ce bouton-poussoir lors d'un changement de ruban adhésif.



Bouton-poussoir Reset.

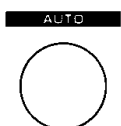
Appuyer sur ce bouton pour ramener la longueur de découpe à 20mm.

Appuyer également sur ce bouton en cas de dérangement.



Bouton d'avancement continu

Le ruban avance aussi longtemps que la touche est enfoncée.



Déclenchement manuel.

Par une légère pression de ce déclencheur le ruban avance automatiquement à la longueur sélectionnée.



Déclenchement du mécanisme de découpe.

Appuyer sur ce bouton pour couper le ruban.



Régulateur du rouleau de contre pression.

Pour des rubans adhésifs fins et légers placer le régulateur en position centrale ou en position H.

MISE EN SERVICE

1. Brancher la prise sur le secteur
2. Mettre le dévidoir sous tension avec l'interrupteur principal. (l'indicateur numérique affiche "20")
3. Centrer le ruban sur le mandrin, remettre le mandrin en place en veillant à ce que la face enduite du rouleaux soit orientée vers le bas. Tirer ensuite à la main le ruban d'environ 10 cm et appuyer l'extrémité du ruban sur le rouleau d'entraînement tout en appuyant sur le bouton d'avancement continu jusqu'à ce que le rouleau ressorte par l'orifice du mécanisme de découpe.
4. Appuyer sur le bouton du mécanisme de découpe afin de couper l'extrémité du ruban adhésif.
5. Positionner le régulateur de pression en fonction de l'épaisseur du ruban.
Pour la plupart des rubans, une légère pression est suffisante. Position "S"

Si le ruban se cintre , mettre le bouton en position centrale ou en position "H"

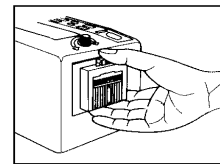
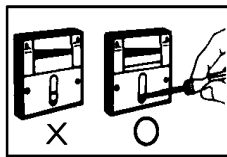
6. Appuyer maintenant sur le bouton de déclenchement manuel. Le ruban s'avancera automatiquement de la longueur programmée et sera sectionné.
Après avoir enlevé le ruban sectionné, appuyer à nouveau sur le bouton de déclenchement manuel pour alimenter une nouvelle coupe.
7. Pour déclencher le mode automatique, placer le commutateur du mécanisme de découpage sur "ON".
Lorsque le ruban sectionné est enlevé l'appareil se déclenche automatiquement.
8. Pour sectionner de fines feuilles de matières plastiques à base de polypropylène qui produisent lors du traitement une charge électrostatique, veuillez mettre l'appareil à la terre sur la vis désignée par "E" sur le revêtement de fond.(par défaut)
9. Lors du changement de ruban, appuyer sur la touche de rembobinage et placer le nouveau ruban comme il a été décrit en 3 et 4.
10. Lors d'un dérangement, mettre le commutateur du déclenchement photoélectrique sur "OFF" ou en cas d'utilisation manuelle appuyer sur la touche reset et ensuite sur le bouton de rembobinage.
11. Pour le nettoyage du mécanisme de découpage retirer la prise!
Retirer le mécanisme de découpage du boîtier par le côté supérieur et le cas échéant retirer la prise de déclenchement photoélectrique.

Nettoyer les tranches des lames avec de l'alcool et les graisser légèrement avec de l'huile de silicone. 5cl d'huile de silicone sont joint à la marchandise. Effectuer cette opération une fois par semaine.

Lors de la mise en place du mécanisme de découpe, veiller à ce que la lame inférieure soit enfoncée vers le bas jusqu'en butée de façon que le mécanisme puisse se placer dans le logement. Utiliser à cette effet un tournevis ou un outil pointu. (cf dessin ci-dessous)

Placer le mécanisme de découpe dans l'appareil par la tranche inférieure et l'enclencher par la tranche supérieure.

12. Au début ou après un arrêt de travail ramener le ruban de quelques centimètres en arrière à l'aide du bouton de rembobinage puis en avant à l'aide du bouton-poussoir d'avancement continu jusqu'à ce que le ruban passe dans le mécanisme de découpe.



REEMPLACEMENT ET NETTOYAGE DES LAMES

1. Retirer le mécanisme de découpe de l'appareil et tirer la prise de déclenchement photoélectrique sur la face avant en bas à droite.
2. Dévisser les deux vis sur la face arrière du mécanisme de découpe.
3. Enlever la face en appui.
4. Retirer la lame supérieure et la lame inférieure du boîtier.
5. Nettoyer ou changer les lames.
6. Huiler légèrement toutes les pièces avec de l'huile de silicone.
7. Lors de la mise en place des lames veiller à ce que la glissière de droite et celle de gauche soient positionnées dans les évidements du boîtier prévus à cet effet.
8. Placer la grande lame inférieure vers le bas dans le boîtier de manière à ce que le petit évidement semi-circulaire se situe en bas à gauche.
9. Placer la lame supérieure dans les 2 tenons de manière à ce que le petit évidement semi-circulaire soit à droite et que la patte latérale se trouve à droite par dessus la première lame.
10. Placer la plaque-ressort en appui sur les lames de manière à ce que le petit évidement situé sur la partie inférieure soit à gauche.
11. Serrer fortement les deux vis.

DONNEES TECHNIQUES

Modèle	M 1000
Type	Dévidoir électronique
Longueur	218 mm
Largeur	137 mm
Hauteur	150 mm
Poids	2,4 kg
Tension d'alimentation	220V/50/60Hz, 1-ph
Consommation	18W
Couleur	Blanc
Longueur de ruban minimale	20 mm
Longueur de ruban maximale	990 mm
Largeur des rubans	6 à 50 mm
Température ambiante	5-50°C
Humidité ambiante	Inférieure à 80%

Livré avec 5cl d'huile de silicone.

EN OPTION.

Adaptateurs pour les rubans adhésifs double face dont le diamètre est inférieur à 260mm et pour les rubans adhésifs dont le diamètre est inférieur à 350mm.

INFORMATION SECURITE

ATTENTION

NE JAMAIS INTRODUIRE DE DOIGT DANS L'UNITE DE DECOUPE. POUR TOUTE INTERVENTION SUR CELLE-CI, COUPER LE COURANT.

DEPANNAGE

En cas de problème, suivre la procédure suivante avant de contacter votre fournisseur:

1. si le moteur ne fonctionne pas:
 - s'assurer que le câble secteur est branché et que l'interrupteur est en position marche
2. si le ruban n'est pas coupé:
 - s'assurer que l'unité de coupe est bien positionnée et est propre
3. si le voyant ne s'allume pas:
 - s'assurer que l'unité de coupe est bien positionnée et est propre
 - s'assurer que le câble secteur est branché et que l'interrupteur est en position marche
4. si le ruban n'avance pas:
 - s'assurer que le ruban n'est pas emmêlé autour du rouleau d'entraînement ou dans l'unité de coupe
5. si l'avance automatique ne fonctionne pas:
 - s'assurer que la fiche pour le déclenchement cellule est en place, que l'interrupteur de l'unité de coupe est en position "On" et que la cellule détectrice de l'unité de coupe n'est pas masquée par des résidus divers.
6. si le ruban avance sans stopper:
 - s'assurer que le ruban est centré. Si tel n'est pas le cas, repositionner le ruban au milieu du rouleau d'entraînement de façon à ce que la cellule détectrice voie le ruban.

ENTRETIEN

CHAQUE SEMAINE: Enlever l'unité de coupe et la nettoyer. Vérifier qu'il ne manque pas de rondelles de rouleau. Remplacez-les si nécessaire.

CHAQUE MOIS: Démonter les lames pour inspecter les glissières de lames. Déposer une goutte de silicone sur chaque glissière, ou la remplacer si usée. Vérifier que le rouleau d'entraînement et les lames ne sont pas encrassés par des résidus de rubans et d'adhésif. Nettoyer au besoin avec de l'alcool.