

ESTD  1888

Conqueror

CREATIVE
POWER

by antalis

Mars 2023

Fabriqué selon des normes rigoureuses depuis 1888, Conqueror est reconnu comme le choix supérieur pour l'identité de la marque. La touche et l'apparence distinctives de ses 3 finitions et 6 nuances de blanc et de crème sont devenues la norme internationale de qualité ainsi que son filigrane renommé.



GUIDE D'IMPRESSION

Ecran prépresse

Pour des résultats d'impression optimaux, un écran de 133 à 150 dpi doit être utilisé. Des trames plus fines, jusqu'à un maximum de 200 dpi, peuvent également donner de très bons résultats avec un contrôle minutieux de la densité d'encre. Pour les images sombres et colorées avec une densité d'encre plus élevée, il peut être nécessaire d'enlever une partie de la couleur, selon la qualité de l'image. Cela réduit également le temps de séchage de l'encre.

Encres

Les encres conventionnelles à séchage positif doivent être utilisées avec ou sans aide au séchage par infrarouge. Les encres UV peuvent également être utilisées. Éviter d'utiliser des encres qui restent fraîches pendant la nuit ou qui sont stables dans les gaines (c'est essentiel pour le CX22, pour laquelle des encres totalement oxydantes sont recommandées). Un spray nettoyant est recommandé lors de l'impression de plusieurs couleurs, en particulier pour le CX22. Utilisez des encres stables au laser pour l'impression laser ultérieure. Consultez votre fournisseur d'encre pour des projets spécifiques afin de vous assurer que l'encre est adaptée.

Impression offset

Pour obtenir les meilleurs résultats sur les papiers texturés et gaufrés, augmentez la pression du blanchet ou utilisez un blanchet plus souple pour garantir un dépôt d'encre uniforme.

Vernis

Pour obtenir un vernis brillant, il est indispensable d'appliquer un pré-traitement de surface. Le vernis UV mat pour la sérigraphie doit être utilisé en premier lieu, suivi d'une application de vernis UV brillant pour obtenir l'effet désiré. Veillez à utiliser des encres appropriées avant le vernissage et à ce que les encres soient complètement sèches avant d'appliquer le vernis.

Embossage

Le gaufrage permet d'obtenir un résultat final attrayant de l'extérieur. Pour d'autres étapes de finitions, nous recommandons un gaufrage peu profond afin de permettre une bonne alimentation et d'éviter d'endommager le gaufrage.

Dorure à chaud

Toutes les finitions de la gamme Conqueror peuvent être marquées avec un film. Le fabricant de film peut recommander le film le plus adapté à l'image et au papier choisis.

Sérigraphie

Toutes les finitions peuvent être sérigraphiées avec succès.



CREATIVE
POWER

by antalis





Propriétés & Unités	Norme	Brilliant White	Diamond White	High White	Oyster	Cream	Vellum
ISO BLANCHEUR TS/WS	ISO 2470	112.7	115.3	94	77.8	67.1	57.9
BLANCHEUR	-	143.4	157.6	101.1	55	27	-11
C.I.E. "L" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	98.2	96.67	96.02	94.68	92.39	92.35
C.I.E. "a" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	2.6	2.68	1.42	-0.21	0.68	2.34
C.I.E. "b" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	-11	-14.98	-2.47	7	11.70	20.04

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : Mars 2023



CREATIVE
POWER

by antalis



Propriétés & Unités	Norme								
GRAMMAGE (g/m ²)	ISO 536	90	100	120	160	220	300	350	400
EPAISSEUR (µm)	ISO 534	117	130	156	208	208	350	410	470
COBB TEST TS/WS(g/m ²)	ISO 535	24	24	24	24	24	24	24	24
OPACITÉ DIFFUSE (%)	ISO 2471	88	90	91	95	98	98	-	-
RUGOSITÉ [Bendtsen] TS/WS(ml/min)	ISO 8791-2	220	220	220	220	220	220	300	300
WAX PICK (Dennison). TS/WS(n°)	T 459 om-88	18	18	18	18	18	18	18	18
TENEUR EN HUMIDITE(%)	EDP	5.5	5.5	5.5	6	6	6	6	6
TENEUR EN CENDRES (%)	ISO 2144	15	15	15	15	15	15	15	15

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : Mars 2023



CREATIVE
POWER

by antalis