COALA BLOCKOUT VINYL

DESCRIPTION PRODUIT

Le Coala Blockout Vinyl est un vinyle monomère blanc brillant de 180µm avec un adhésif enlevable transparent et un liner kraft blanc enduit de PE sur les deux faces. L'ingénierie à double couche permet des applications 100% opaques où une occultation totale est requise. Ce produit est recommandé pour les vitrines et les présentoirs de vente au détail qui nécessitent une occultation totale de la lumière sans que les adhésifs gris ou noirs soient visibles au verso lorsqu'ils sont appliqués sur du verre. La construction de 180µm rend les applications faciles et rapides. Ce film est conçu pour accepter une variété d'encres à base de solvant, d'éco-solvant, de latex et d'encres. Coala Blockout Vinyl bénéficie de la certification feu B-s2-d0

COMPATIBILITÉ DES IMPRIMANTES ET DES ENCRES

solvent | ECO solvent | UV inkjet | LATEX inkjet

ÉPAISSEUR

180 µ

CARACTÉRISTIQUES

- Matériau de la face : vinyle monomère à double couche
- Epaisseur : 180µm
- Poids : 248g/m2
- Brillance (60°) >70
- Opacité : 100
- Finition : blanc brillant
- Adhésif : 20-25µm enlevable transparent
- Adhésion au verre :
  - Résistance au pelage après 15 min : 12N/25mm
  - Résistance au décollement après 24 heures : 13N/25mm
- Support : Kraft blanc 170µm revêtu de PE sur les deux faces
- Certification feu B-s2-d0

BÉNÉFICES

- 100% opaque sans adhésif gris ou noir
- Application facile et rapide
- Excellente stabilité dimensionnelle
- 1 an d'amovibilité propre dans des conditions normales d'exposition
- Durabilité à l'extérieur jusqu'à 3 ans

VIE EN RAYON

- 1 an en cas de stockage dans l'emballage d'origine à environ 22°C et 50% d'humidité relative
- Le matériel imprimé doit être complètement sec et protégé pendant le transport
- Les fluctuations de température et d'humidité doivent être éviter



APPLICATIONS

- Recommandé pour les vitrines et les de vente au détail qui nécessitent une occultation totale de la lumière sans que les adhésifs gris ou noirs soient visibles sur la face arrière lorsqu'ils sont appliqués sur du verre.
- Fenêtres de magasin et fenêtres intérieures où l'intimité doit être totale.
- Décalcomanies et vitrophanies où la transmission de la lumière doit être nulle. transmission de la lumière est requise.

RECOMMANDATIONS

- Température minimale d'application + 5°C
- Température de service : -5°C à 80°C
- Evaporer complètement les solvants pour jet d'encre avant de les utiliser. l'application. Dans le cas contraire, la pénétration du solvant la pénétration du solvant, ce qui entraînerait la dégradation du vinyle. dégradation du vinyle. Pour les encres à séchage UV, veuillez consulter le fabricant de l'encre pour obtenir des sur la flexibilité de l'encre.

Les détails techniques suivants sont fournis au mieux de nos connaissances, mais sans aucune responsabilité quant aux résultats obtenus en fonction des différents types de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons vivement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable de tout dommage causé à l'imprimante par l'impression de nos supports.

antalis EMPOWERING VISUAL EMOTIONS