

## DESCRIPTION PRODUIT

Coala Frosted est un film PVC polymère de 80 microns translucide avec une surface à effet givré, équipé d'un adhésif permanent et Liner Kraft enduit de PE. Coala Frosted est spécialement développé pour obtenir un effet givré sur le verre et les miroirs ainsi que sur les feuilles de plastique transparent. Il peut être utilisé sur des surfaces lisses ou légèrement incurvées. Coala Frosted est idéal pour la présentation à moyen et long terme de panneaux publicitaires.

## COMPATIBILITÉ AVEC L'IMPRIMANTE ET L'ENCRE



## ÉPAISSEUR DU FILM

80  
μ

## DESCRIPTION DU PRODUIT

- Support : Film PVC polymère 80 mic, calandré
- Liner : Kraft enduit de PE, 141 g/m<sup>2</sup>.
- Adhésif : solvant transparent, permanent

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Adhésion sur acier (après 24h) : 7,5 N/cm (Finat FTM 1)
- Stabilité dimensionnelle MD : Retrait < 0,2 mm (FTM14)
- Résistance à la traction md : > 20 MPa (DIN EN ISO 527)
- Résistance à la traction cd : > 20 MPa (DIN EN ISO 527)
- Allongement md > 170 % (DIN EN ISO 527)
- Allongement cd > 170 % (DIN EN ISO 527)

## DÉTAILS DE LA TRANSFORMATION

- L'impression doit être complètement sèche avant d'être laminée. Un temps de séchage minimum de 48 heures est recommandé.
- La surface à plastifier doit être exempte de toute impureté afin d'obtenir une adhérence optimale au film imprimé numériquement.



### DURÉE DE CONSERVATION STOCKAGE ET CONDITIONS

- 2 ans en cas de stockage dans l'emballage d'origine entre 20°C et 25°C à 50-55 % d'humidité relative.



## APPLICATIONS

- Décoration en verre
- Convient pour le collage de diverses surfaces, par exemple sur des dalles commerciales, du verre, du métal ou du plastique.

## BÉNÉFICES

- Très bonnes caractéristiques d'opacité et de planéité
- Excellente stabilité dimensionnelle et luminosité accrue de l'image

## DURABILITÉ ET APPLICATION

- 5-7 ans (matériel non imprimé, exposition verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale)
- Température d'application : min 10°C
- Plage de température d'utilisation finale : de -40°C à 90°C

Les détails techniques suivants sont fournis au mieux de nos connaissances, mais sans aucune responsabilité quant aux résultats obtenus en fonction des différents types de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons vivement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable de tout dommage causé à l'imprimante par l'impression de nos supports.