

DESCRIPTION PRODUIT

Coala Multi Floor est un vinyle polymère blanc de 85 μ avec un adhésif acrylique sensible à la pression haute performance sur un Liner Kraft enduit PE 135g/m². Le Coala Multi Floor est conçu pour le marquage au sol sur les tapis, les pierres ou les carrelages à l'intérieur et les surfaces lisses en extérieur, spécialement développé pour les visuels au sol avec un adhésif enlevable. La combinaison du vinyle et de l'adhésif permet d'enlever le film de la plupart des tapis commerciaux jusqu'à 6 mois dans des conditions d'exposition normales. Ce film est conçu pour accepter une variété d'encres à base de solvant et UV communes aux systèmes d'impression numérique grand format. Une lamination de sol doit être utilisée pour ajouter une protection d'impression et des garanties antidérapantes.

IMPRIMABILITE & ENCRES



EPAISSEUR

85 μ

DESCRIPTION

- Face imprimable: Vinyle Polymère 85 μ
- Finition: blanc mat
- Adhérence sur acier inoxydable : 32 oz/in.
PSTC-101 Methode A pendant 24 hours à 70° F et 50 % d'humidité relative.
- Liner Kraft avec enduction PE 135g/m²

AVANTAGES

- Finition mate
- Surface lisse
- Vinyle polymère
- Colle à haute adhérence enlevable dans les 6 mois sur les sols commerciaux les plus courants
- Résistant au feu B1
- Excellente résistance à l'eau et à l'humidité

APPLICATIONS

- Conçu pour les enseignes temporaires au sol, les stickers dans les expositions et la PLV sur des tapis, des pierres ou des carrelages. Tapis à poils courts et un tissage serré contenant une texture minimale.
- Le tapis doit être propre avant l'application et solidement fixé au plancher.
- Lamination de sol requise pour les propriétés antidérapantes et la protection contre les impressions
- Température minimale d'application + 5°C (+40° F).
- Évaporer complètement les solvants avant application. Le non-respect de cette consigne peut faciliter la pénétration du solvant et entraîner une dégradation du vinyle.



CONDITIONS DE STOCKAGE ET CONDITIONS DE CONSERVATION

1 an si stocké dans son emballage d'origine à env. 22°C et 50% d'humidité relative.

Le matériel imprimé doit être complètement sec et protégé pendant le transport.

Les fluctuations de température et d'humidité doivent être évitées.

Les détails techniques suivants sont publiés au meilleur de nos connaissances, cependant, sans aucune responsabilité pour les résultats dus à plusieurs types différents de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons fortement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable des dommages causés à l'imprimante par l'impression de nos supports.