

## DESCRIPTION PRODUIT

Coala Rock Mount est un film vinyle polymère de 90µ avec un adhésif acrylique High Tack (HTR) sur un liner PE de 90g/m<sup>2</sup>. Ce film se conforme bien à la chaleur et se retire proprement d'une variété de substrats modérément texturés, y compris les briques, les blocs et les surfaces en béton (application verticale uniquement). Coala Rock Mount peut être retiré jusqu'à 6 mois des substrats courants. Ce film est conçu pour accepter une variété d'encre à base de solvants, d'éco-solvants, de latex et UV.

## COMPATIBILITÉ DE L'IMPRIMANTE ET DE L'ENCRE



## ÉPAISSEUR

90  
µ

## DESCRIPTION DU PRODUIT

- Matériau du frontal : Vinyle polymère 90µ
- Finition : blanc mat ou transparent
- Adhésif : enlevable à haute adhérence
- Adhésion à l'acier inoxydable : 16 oz/pouce minimum  
PSTC-101 Méthode A avec 24 heures d'attente à température ambiante
- Liner PE 90 g/m<sup>2</sup>

## BÉNÉFICES

- Vinyle polymère
- La colle haute adhérence s'enlève dans les 6 mois des substrats courants dans des conditions d'exposition normales.
- Résistant au feu B1
- Excellente résistance à l'eau et à l'humidité
- Bonne résistance à l'exposition intermittente aux huiles de pétrole, aux graisses, aux hydrocarbures aliphatiques et à l'essence.

## DURÉE DE CONSERVATION STOCKAGE ET CONDITIONS

- 1 an en cas de stockage dans l'emballage d'origine à environ 22°C et 50% d'humidité relative.
- Le matériel imprimé doit être complètement sec et protégé pendant le transport.
- Les fluctuations de température et d'humidité doivent être évitées.



## APPLICATIONS

- En cas d'application sur une surface peinte, la peinture doit adhérer étroitement au substrat. Tester toutes les applications avant utilisation. Non conçu pour l'acier inoxydable revêtu, scellé ou traité, le laiton, l'acier inoxydable et le cuivre. ou des surfaces en bronze
- Température minimale d'application + 5°C (+40° F)
- Evaporer complètement les solvants pour jet d'encre avant l'application. Le non-respect de cette consigne peut faciliter la pénétration du solvant et entraîner une dégradation du vinyle. Pour les encres à séchage UV, veuillez consulter le fabricant de l'encre pour connaître les spécificités de la flexibilité de l'encre.



Les détails techniques suivants sont fournis au mieux de nos connaissances, mais sans aucune responsabilité quant aux résultats obtenus en fonction des différents types de matériaux et de processus d'application. Par conséquent, nous recommandons vivement qu'avant chaque utilisation, un test soit effectué sur le matériau d'origine. Antalis ne peut être tenu responsable de tout dommage causé à l'imprimante par l'impression de nos supports.

