

CONNOISSEUR

ESTD 4 1888

Conqueror

100% COTTON

CREATIVE
POWER

by antalis

Août 2024

Le nouveau Conqueror Connoisseur 100% coton est fabriqué sur une machine à papier à cylindre moulé, ce qui permet d'offrir un filigrane clair-obscur exquis ainsi qu'une couche unique en 300g et en 600g.

Disponible en deux finitions, Wove et Rag, à partir de 120g avec enveloppes coordonnées, Conqueror Connoisseur est le choix idéal pour les projets d'identité d'entreprise haut de gamme, l'édition de luxe, les invitations et les cartes de vœux.

Guide d'impression

Screen Ruling

Pour des résultats d'impression optimaux, il convient d'utiliser une trame de 133 à 150 dpi. Des trames plus fines, jusqu'à un maximum de 200 dpi, peuvent également donner de très bons résultats sur Connoisseur Wove en contrôlant soigneusement la densité de l'encre. Pour les images sombres et colorées avec une densité d'encre plus élevée, il peut être nécessaire d'enlever une partie de la couleur, en fonction de la qualité de l'image. Cela permet également de réduire le temps de séchage de l'encre.

Encres d'impression

Les encres conventionnelles à séchage positif doivent être utilisées avec ou sans aide au séchage par infrarouge. Les encres UV peuvent également être utilisées. Il faut éviter d'utiliser des encres qui restent fraîches pendant la nuit ou qui sont stables dans l'air ambiant. Les sprays anti-stripping sont recommandés lors de l'impression de plusieurs couleurs. Utiliser des encres stables au laser pour l'impression laser ultérieure. Consultez votre fournisseur d'encre pour des projets spécifiques afin de vous assurer que l'encre est adaptée.

Impression litho

Pour obtenir les meilleurs résultats, en particulier sur le chiffon Connoisseur, augmentez la pression du blanchet ou utilisez un blanchet plus souple pour garantir un dépôt d'encre uniforme.

Vernissage

Pour obtenir un vernis brillant, il est indispensable de pré-sceller la surface. Le vernis UV mat pour la sérigraphie doit être utilisé en premier lieu, suivi d'une application de vernis UV brillant pour obtenir l'effet désiré. Veillez à utiliser des encres appropriées avant le vernissage et à ce que les encres soient complètement sèches avant d'appliquer le vernis. Déconseillé pour les grammages.

Gaufrage à froid

Le gaufrage à froid permet d'obtenir un résultat final attrayant de l'extérieur. Pour le laser, nous recommandons un gaufrage peu profond afin de permettre une bonne alimentation et d'éviter d'endommager le gaufrage.

Blocage des feuilles à chaud

Toutes les finitions de la gamme Conqueror peuvent être marquées avec un film. Le bloqueur de film peut recommander le film le mieux adapté à l'image et au papier choisis.

Sérigraphie

Toutes les finitions peuvent être sérigraphiées avec succès.

Impression de bureau

Conqueror Connoisseur convient à la pré-impression et à l'utilisation ultérieure sur toutes les machines de bureau mono et couleur, laser et à jet d'encre, sous réserve des recommandations des fabricants en matière de poids et d'utilisation.



CREATIVE
POWER

by antalis



Propriété & unité	Standard	Soft white
LUMINOSITÉ TS/WS	ISO 2470	88±1
Blancheur	-	76±3
C.I.E. "L" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	97.4
C.I.E. "a" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	-0.2
C.I.E. "b" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	3.8

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : août 2024



CREATIVE
POWER

by antalis



Propriété & unité	Standard				
GSM (g/m ²)	ISO 536	120	160	300	600
Epaisseur (µm)	ISO 534	200-220	260-300	470-530	570-630
TENEUR EN HUMIDITÉ (%)	ISO 287	5.7-7.3	5.7-7.3	5.7-7.3	5.7-7.3
COBB TEST TS/WS(g/m ²)	ISO 535	20-30	20-30	20-30	20-30
Rugosité [Bendtsen] TS/WS(ml/min)	ISO 8791-2	>2500	>3000	>4500	>4500
TENEUR EN CENDRES (%)	ISO 1762	3-10	3-10	3-10	3-10
PICK CIRE (Dennison). TS/WS(n°)	T459	>18	>18	>18	>18

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : août 2024



CREATIVE
POWER

by antalis



Propriété & unité	Standard				
GSM (g/m ²)	ISO 536	120	160	300	600
Epaisseur (µm)	ISO 534	136-154	178-202	275-315	705-795
Teneur en humidité (%)	ISO 287	5.7-7.3	5.7-7.3	5.7-7.3	5.7-7.3
COBB TEST TS/WS(g/m ²)	ISO 535	20-30	20-30	20-30	20-30
Rugosité [Bendtsen] TS/WS(ml/min)	ISO 8791-2	300±100	300±100	300±100	300±100
Teneur en cendre (%)	ISO 1762	3-10	3-10	3-10	3-10
Pick cire (Dennison). TS/WS(n°)	T459	>18	>18	>18	>18

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : août 2024



CREATIVE
POWER

by antalis

