

ESTD  1888

Conqueror

CREATIVE
POWER

by antalis

Mars 2024

Fabriqué selon des normes rigoureuses depuis 1888, Conqueror est reconnu comme le meilleur choix pour l'identité de marque. Le toucher et l'aspect distinctifs des 3 finitions de Conqueror sont également disponibles pour l'impression numérique avec Conqueror Digital.

Conqueror Digital est certifié pour HP Indigo, convient au toner sec et est prêt à l'emploi dans les formats SRA3+ et B2+.



Guide d'impression

Ecran pré-presse

Pour des résultats d'impression optimaux, il convient d'utiliser un écran de 133 à 150 dpi. Des écrans plus fins, jusqu'à un maximum de 200 dpi, peuvent également donner de très bons résultats en contrôlant soigneusement la densité de l'encre. Pour les images sombres et colorées avec une densité d'encre plus élevée, il peut être nécessaire d'enlever une partie de la couleur, en fonction de la qualité de l'image. Cela permet également de réduire le temps de séchage de l'encre.

Encres d'impression

Les encres conventionnelles à séchage positif doivent être utilisées avec ou sans aide au séchage par infrarouge. Les encres UV peuvent également être utilisées. Éviter d'utiliser des encres qui restent fraîches pendant la nuit ou qui sont stables dans les gaines (c'est essentiel pour la CX22, pour laquelle des encres totalement oxydantes sont recommandées). Un spray anti-stripping est recommandé lors de l'impression de plusieurs couleurs, en particulier pour la CX22. Utilisez des encres stables au laser pour l'impression laser ultérieure. Consultez votre fournisseur d'encre pour des projets spécifiques afin de vous assurer que l'encre est adaptée.

Impression Litho

Pour obtenir les meilleurs résultats sur les papiers texturés et gaufrés, augmentez la pression du blanchet ou utilisez un blanchet plus souple pour garantir un dépôt d'encre uniforme.

Vernissage

Pour obtenir un vernis brillant, il est indispensable de pré-sceller la surface. Le vernis UV mat pour la sérigraphie doit être utilisé en premier lieu, suivi d'une application de vernis UV brillant pour obtenir l'effet désiré. Veillez à utiliser des encres appropriées avant le vernissage et à ce que les encres soient complètement sèches avant d'appliquer le vernis. Déconseillé pour les grammages.

Gaufrage sec

Le gaufrage sec permet d'obtenir un résultat final attrayant de l'extérieur. Pour le laser suivant, nous recommandons un gaufrage peu profond afin de permettre une bonne alimentation et d'éviter d'endommager le gaufrage.

Dorure à chaud

Toutes les finitions de la gamme Conqueror peuvent être marquées avec un film. Le bloqueur de film peut recommander le film le mieux adapté à l'image et au papier choisis.

Sérigraphie

Toutes les finitions peuvent être sérigraphiées avec succès.

Impression bureautique

Les papiers Conqueror Wove et CX22 jusqu'à 160g inclus, Laid jusqu'à 100g inclus sont garantis pour la pré-impression et l'utilisation ultérieure sur toutes les machines de bureau mono et couleur, laser et à jet d'encre, ainsi que sur les copieurs et les tout-en-un numériques, sous réserve des recommandations des fabricants en matière de poids et d'utilisation.

Technologies numériques

Conqueror convient pour le toner sec et Conqueror Digital est certifié pour l'impression HP Indigo.



CREATIVE
POWER

by antalis



Dry Toner®

Certified for
HP Indigo

Propriété et unité	Standard	Brilliant White	Diamond White
LUMINOSITÉ TS/WS	ISO 2470	112.7	115.3
BLANCHEUR	-	143.4	157.6
C.I.E. "L" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	98.2	96.67
C.I.E. "a" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	2.6	2.68
C.I.E. "b" [X-Rite] TS	ISO 7724-2	-11	-14.98

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : mars 2024

CREATIVE
POWER

by antalis



Dry Toner[®]Certified for
HP Indigo

Propriété et unité	Standard	
GSM (g/m ²)	ISO 536	300
EPAISSEUR (µm)	ISO 534	350
COBB TEST TS/WS(g/m ²)	ISO 535	24
OPACITÉ DIFFUSE (%)	ISO 2471	98
RUGOSITE [Bendtsen] TS/WS(ml/min)	ISO 8791-2	220
WAX PICK (Dennison). TS/WS(n°)	T 459 om-88	18
TENEUR EN HUMIDITE (%)	EDP	6
TENEUR EN CENDRES (%)	ISO 2144	15

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : mars 2024

CREATIVE
POWER

by antalis



Dry Toner[®]Certified for
HP Indigo

Propriété et unité	Standard	
GSM (g/m ²)	ISO 536	300
EPAISSEUR (µm)	ISO 534	430
COBB TEST TS/WS(g/m ²)	ISO 535	24
OPACITÉ DIFFUSE (%)	ISO 2471	-
RUGOSITE [Bendtsen] TS (ml/min)	ISO 8791-2	1600
RUGOSITE [Bendtsen] WS (ml/min)	ISO 8791-2	1600
WAX PICK (Dennison). TS/WS(n°)	T 459 om-88	18
TAUX D'HUMIDITÉ (%)	EDP	6
TENEUR EN CENDRES (%)	ISO 2144	15

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : mars 2024

CREATIVE
POWER

by antalis



Dry Toner[®]Certified for
HP Indigo

Propriété et unité	Standard	
GSM (g/m ²)	ISO 536	320
Epaisseur (μm)	ISO 534	330
COBB TEST TS/WS(g/m ²)	ISO 535	26
OPACITÉ DIFFUSE (%)	ISO 2471	98
RUGOSITE [Bendtsen] TS/WS(ml/min)	ISO 8791-2	60
WAX PICK (Dennison). TS/WS(n°)	T 459 om-88	18
TAUX D'HUMIDITÉ (%)	EDP	7
TENEUR EN CENDRES (%)	ISO 2144	14

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales indiquées dans la spécification de qualité. Date d'émission : mars 2024

CREATIVE
POWER

by antalis

