



Propriété et unité	Standard		
GSM	EN ISO 536	100	210
Epaisseur (µm)	EN 20534	83	168
Densité spec. (cm3 /g)	DIN 53105	0.8	0.8
Humidité (%)	EN 20287	7	7
Blancheur optique (%)	DIN 53145-2	93.5	93.5
Lissé Bekk (sec.)	DIN 53107	15	15
Transparence (%)	DIN 53147	60	42

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité. Date d'émission : novembre 2023

CREATIVE  
POWER  
by antalis



Propriété et unité	Standard							
GSM	EN ISO 536	80	90	100	110	150	210	320
Epaisseur (µm)	EN 20534	73	83	89	97	125	187	266
Densité spec. (cm3 /g)	DIN 53105	0.85	0.85	0.85	0.85	0.8	0.79	0.77
Humidité (%)	EN 20287	7	7	7	7	7	7	7
Blancheur optique (%)	DIN 53145-2	68.4	68.4	68.4	67.1	68.9	60.7	60.4
Lissé Bekk (sec.)	DIN 53107	20	17	15	13	8	15	8
Transparence (%)	DIN 53147	76.7	74.9	73.3	72.3	67.5	58	45.8

**Curious Translucents Clear est également certifié par l'ISEGA pour le contact avec les aliments secs.**

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité. Date d'émission : novembre 2023

CREATIVE  
POWER  
by antalis



Ajoutez une touche spéciale à vos projets avec les Curious Translucents. D'un aspect et d'un toucher attrayants, ces papiers permettent à vos imprimés de flotter et offrent une fenêtre sur les dessins en dessous, passant de contours diffus à des détails complets. Transparents et résistants au vieillissement, ils sont également parfaits pour les brochures, les couvertures, les invitations et les cartes,

## Guide d'impression

### Impression Offset

L'impression doit être réalisée avec des encres (encres à film) qui sèchent uniquement par oxydation. Utiliser un amortissement plus faible (pH > 5,5) et imprimer en petites piles. En cas de piégeage réduit, il faut également imprimer une bande de piégeage aussi large que possible. Pour éviter le set-off, il convient de procéder à une pulvérisation de poudre. En cas d'augmentation de l'épaisseur du film d'encre lors de l'impression d'aplats et en cas d'impression recto-verso, il est recommandé de recourir au séchage UV. Pour le séchage UV, le papier doit être stocké à plat. Les émetteurs UV de deuxième génération dotés de filtres thermiques sont particulièrement recommandés. Lors du séchage IR, l'accumulation de chaleur peut entraîner un gondolage et/ou une déformation du papier.

### Impression jet d'encre/laser

Curious Translucent est adapté à l'impression avec des imprimantes laser et à jet d'encre pour une utilisation de bureau.

### Découpage

Il est recommandé d'utiliser une lame en alliage dur légèrement émoussée avec un angle d'affûtage et un biseau de 26°, ainsi qu'une épaisseur de pile de 5 cm.

### Climat

Les papiers transparents sont particulièrement sensibles aux conditions climatiques. Pour garantir une finition impeccable, nous recommandons un emballage étanche à la vapeur d'eau, immédiatement après l'impression.

### Pré-presse

Curious Translucent convient également aux applications de pré-impression.

### Gaufrage sec

Curious Translucent is suitable for blind embossing but may develop a milky discoloration, test embossing is recommended. Curious Translucent convient au gaufrage à l'aveugle mais peut développer une décoloration laiteuse, un test de gaufrage est recommandé.

### Découpage, perçage, poinçonnage

Curious Translucent Bright White est bien adapté à la découpe à l'emporte-pièce, au perçage, à la perforation et à la découpe au laser.

### Blocage des feuilles à chaud

Nous recommandons un matériau extrêmement solide pour la contre-pression. Les feuilles extrêmement sèches conviennent le mieux avec un adhésif standard. Le blocage des films n'est pas particulièrement adapté au traitement au laser. Il est recommandé de procéder à un marquage d'essai.

### Vernis de surimpression

Nous recommandons de vernir avec un vernis à base d'eau ou un vernis UV.


### Reliure/collage

Nous recommandons l'utilisation d'adhésifs contenant peu ou pas d'eau, tels que le Hot Melt ou le PUR. Pour obtenir les meilleurs résultats, effectuez des essais de reliure sur des mannequins.

CREATIVE  
POWER

by antalis





**Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH Aschaffenburg**

**Dr. Ralph Derra**  
 Öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für  
 Verpackungsmaterialien, Boden- und Luftanalysen;  
 Sachverständiger in der Wasseranalytik

15 July 2022  
 Dr. Dr/Ib-pf

**UNBEDENKLICHKEITSERKLÄRUNG  
 CERTIFICATE OF COMPLIANCE  
 CERTIFICAT DE CONFORMITE**

eingetragen  
 registered no.  
 enregistré

[REDACTED]

für  
 for  
 pour

[REDACTED]

Produkt  
 Product  
 Produit

Translucent Paper White

The product manufactured by the company mentioned above is a paper grade in different grammages which is used for food packaging.

It was examined by us under consideration of the


BfR-„Methodensammlung zur Untersuchung von Papier, Karton und Pappe für den Lebensmittelkontakt“, aktueller Stand, in Verbindung mit dem BfR-Leitfaden "Untersuchung der Stoffübergänge von Bedarfsgegenständen aus Papier, Karton und Pappe" vom 26.02.2015,

(BfR-"Collection of methods for the examination of paper and board for food contact" of the, current state), in connection with the BfR guideline "Examination of the transfer of substances from consumer products made of paper and board", as of 26.02.2015),

Page 1 of 4

Postfach 100565 · 63704 Aschaffenburg · Germany · Fon: +49 6021 4989-0 · Fax: +49 6021 4989-30 · E-Mail: info@isega.de · www.isega.de  
 Geschäftsführer: Dr. Ralph Derra · Handelsregister Aschaffenburg HRB-Nr. 3329

Die Veröffentlichung von Ergebnissen unserer Arbeiten und Gutachten sowie die Verwendung für Werbezwecke bedürfen – auch auszugsweise – unserer schriftlichen Genehmigung. Erfüllungsort und Gerichtsstand Aschaffenburg.



Deutsche  
 Akkreditierungsstelle  
 D-ZE-14160-01-00

CREATIVE  
 POWER

by antalis

