

EXCELLENT TOP

EXCT / GC2

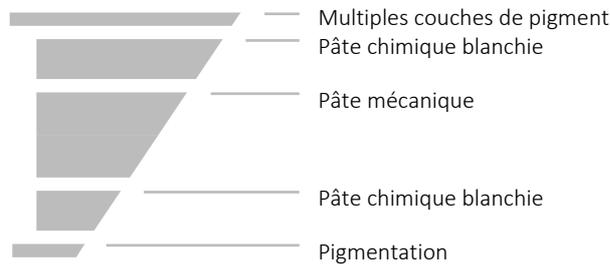
Code no. 12100



Usine

MM Količevo Proizvodnja kartona d.o.o., Slovenie

1 Structure de carton



	% du carton	+/- de % du carton
Fibre vierge	90	5
Couche de pigments	10	5
Total	100	

2 Spécifications techniques

Grammage	Epaisseur	Rigidité				
		L&W 5° sm	L&W 5° st	L&W 5°	Taber 15° sm	Taber 15° st
g/m ²	µm	mNm	mNm	$\sqrt[3]{(md \times cd)}$	mNm	mNm
215	340	17.1	7.2	11.1	9.5	4.0
230	350	21.7	9.0	14.0	12.6	5.0
250	390	27.6	11.7	18.0	16.1	6.7
275	450	36.4	15.8	24.0	19.0	8.3
300	500	47.0	20.4	31.0	24.9	10.4
325	550	57.0	25.3	38.0	29.4	12.4
350	600	69.7	31.7	47.0	36.4	15.4
375	650	84.5	38.4	57.0	42.1	17.5
400	700	99.7	46.4	68.0	48.8	21.5

Propriété	Valeur	Tolérance	Test
Blancheur recto (% Elrepho)	85	- 1	ISO 2470-2
Grammage (g/m ²)		+/- 2%	EN ISO 536
Epaisseur (µm)		+/- 5%, > 350 g/m ² +/- 3%	EN 20534
Rigidité (mNm)		- 15% ¹	DIN 53121
Température contrôlée	23°C 50%	+/- 1°C +/- 2% hr	EN ISO 186
Recyclabilité	confirmée	au sens de la norme	EN 13430
Biodégradabilité	confirmée	au sens de la norme	EN 13432

¹Tolérance : -15% de la rigidité cible. Cette règle vaut pour 100% des valeurs mesurées. Les valeurs mesurées sont calculées via une moyenne de 5 mesures par feuille, effectuées des 2 côtés de la feuille. La moyenne qui en résulte est la rigidité de la feuille. Les rigidités L&W 5° sont des valeurs fermes, les rigidités Taber des valeurs indicatives.

Toutes les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées.

EXCELLENT TOP

EXCT / GC2 / Carton en fibre vierge

Code no. 12100



Usine

MM Količevo Proizvodnja kartona d.o.o., Slovenie

Date de dernière mise à jour de valeurs 28.12.2021



Excellent Top - le carton fiable - ne cesse de convaincre par sa qualité stable, sa bonne imprimabilité et ses caractéristiques de finition. Produit à Količevo (Slovénie), Excellent Top brille par sa polyvalence et sa fiabilité pour une large gamme d'applications.

Blancheur

recto

85 %

1 Qualités

- qualité constante et stable
- blancheur élevée
- versatile et fiable

2 Applications*

- Aliments secs
- Aliments congelés (emballage secondaire)
- Aliments surgelés
- Chocolats et Confiseries
- Food Service
- Pharma et Santé
- Produits Cosmétiques et Soins Corporels

3 Certificats de l'usine

Certificats téléchargeables

Gestion forestière

FSC® [TUVDC-COC-100867-F](#)

FSC® [TUVDC-CW-100867-F](#)

PEFC™ [DC-COC-000867](#)

Gestion de l'hygiène [EN 15593 \(HACCP\)](#)

Gestion de la qualité [ISO 9001](#)

4 Informations de l'usine

L'usine Količevo (Slovénie) offre les avantages suivants:

- machine à carton disposant d'un mode "swing"
- production flexible de cartons à fibres vierges, à fibres recyclées et de liner
- précurseur dans l'innovation de produits
- équipe de production expérimentée et innovatrice, support technique professionnel
- emplacement stratégique favorable pour les marchés de l'Europe de l'Ouest, de l'Est et du Sud
- délais de livraison courts et service flexible garantis

5 Recommandations en matière de stockage

Conditions	température	humidité relative
Standards sans poussière	max 40°C	25-80%
Favorables sans poussière, climatisé	20-25°C	40-55%

A stocker dans l'emballage original non endommagé

6 Acclimatation

Différence de température palette – salle d'impression 20 °C	Période d'acclimatation avant déballage (en heures)		
	10	11	12
5°C	10	11	12
10°C	20	22	24
15°C	30	34	35
20°C	40	46	50
Volume de palette en m ³	0.7	1.0	1.4

L'emballage doit être enlevé juste avant l'impression.

Climat optimisé de traitement : 22-23°C, 50-52% r. H.

*recommandation générale pour les applications finales; seule la déclaration de conformité et organoleptique émises par MM Board & Paper pour chaque qualité de carton est juridiquement contraignante

Si vous êtes intéressé par Excellent Top ou pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter

marketing-boardpaper@mm.group

www.mm-boardpaper.com

[General Terms of Trade](#)