

Xerox® Recycled Supreme 100%

Impression laser, copieur et jet d'encre

100% recyclé à partir de déchets de post-consommation

Le papier recyclé Xerox® de qualité premium, conçu pour offrir des résultats exceptionnels dans les imprimantes laser et à jet d'encre, est désormais certifié ColorLok. Produit à partir de 100 % de déchets post-consommation sélectionnés et blanchi sans chlore pour créer une excellente blancheur. Son lissé et son opacité élevés garantissent des documents d'une grande qualité. Certifié PEFC® recyclé et Ecolabel européen, et désormais neutre en CO2. Ce papier a un profil écologique optimal pour soutenir l'attention portée par votre entreprise au développement durable.



Spécifications

Grammage	80 g/m ²
Etrier	106µm
Rugosité	220ml/min
Blancheur CIE	150
ISO Brillance (%)	90
Opacité	93%
Type de blancheur	PCF
DIN 6738	Yes
Type de blancheur	PCF
ISO 20494	Yes
Contenu recyclé	100% PCW
Reach	Yes

Ce papier Xerox® est produit en utilisant le processus équivalent ISO 9001, ISO 45001, et ISO 14001 or EMAS.

Référence de commande

Format	A4	A3
80 g/m ²	003R95860	003R95861

Pour plus d'informations sur Xerox voir sur : www.antaldis.fr | www.greenstarsystem.com | www.performance-guaranteed.com



©2023 Antalis. All rights reserved. Xerox® and Xerox and Design® are registered trademarks of Xerox Corporation in the United States and other countries and are used under license from Xerox Corporation. Antalis is a trademark licensee of Xerox Corporation.