

WW 300

Film adhésif « surfaces planes difficiles » pour l'impression numérique solvant, éco-solvant, UV et latex

→ Construction

FACE	Film monomère souple blanc mat de 100 µ
ADHESIF	Acrylique High Tack opaque permanent
PROTECTEUR	Papier kraft de 140 g/m² imprimé Mactac / IMAGin

→ Avantages du film

- Film **monomère** doté d'un adhésif **High Tack** qui lui permet d'adhérer sur une grande variété de **surfaces planes difficiles** : murs (même ceux peints au latex), équipements industriels, conteneurs à déchets, panneaux trivision, etc...
- WW300 peut aussi être utilisé comme **floorgraphics sur tapis ou moquettes à poils ras** lorsqu'il est laminé sur une plastification anti-dérapante (Série LUV 6000).
- **Homologué M1.**

→ Surfaces d'application

Application sur surfaces planes.

→ Exemples d'applications

- Applications promotionnelles ou institutionnelles de courte durée et moyenne durée en intérieur ou extérieur.

→ Impression

Ce film est spécialement conçu pour l'impression jet d'encre à base solvant, éco-solvant, UV et latex.

En cas d'impression UV, nous vous recommandons d'adapter les paramètres de l'imprimante, tels que : la vitesse d'impression et le niveau d'intensité des lampes. Se référer aux préconisations indiquées par les fabricants de machines UV concernant les supports souples et minces.

Pour le réglage de l'imprimante et (ou) les profils ICC, veuillez télécharger à partir du site web du fabricant d'imprimantes. Les profils sont également disponibles sur le site www.mactac.eu.

Conditions d'impression :

Salle d'impression avec une température de $\pm 23^{\circ}\text{C}$ et de 50% d'humidité relative.

Note : afin d'obtenir un résultat optimal après l'application, il est important que le film d'impression soit parfaitement sec. La présence des solvants dans les encres rend les films d'impression mous et extensibles. Sans séchage l'adhésif perd ses propriétés initiales pouvant entraîner un soulèvement des bords, un retrait, un décollement du vinyle ou un transfert d'adhésif. C'est pourquoi nous recommandons d'utiliser une baie de séchage auxiliaire en sortie d'impression numérique et de respecter un temps de séchage d'environ 24h (idéalement en position 30°C). Quand le taux d'encrage utilisé est de 300 % ou plus, la baie de séchage additionnelle est vivement préconisée. Sans séchage approprié, les solvants d'encres résiduelles peuvent

entraîner des difficultés de pose du film adhésif et altérer sa tenue à court ou moyen terme.

En cas de non-disposition de baie de séchage, nous préconisons un séchage à plat. Le stockage bobine enroulée est fortement déconseillé car il empêche l'évacuation des solvants. Le temps de séchage préconisé dans ces conditions est de 24h à 48h en fonction de la charge d'encre. Il est recommandé de tester les produits de la série WW 300 avec les encres sur le support dédié afin de vérifier qu'ils conviennent à l'application spécifiée par le client.

→ Lamination

Nous préconisons fortement de laminer les impressions avec un film de protection de la série **PG 7285** (brillant), **LUV 3899** (brillant, laize jusqu'à 2m), **LUV 3898** (mat, laize jusqu'à 2m), **LUV 3894** (satiné), **PG 7036 PRO** (ultra brillante, anti-graffiti) ou série **LUV 6000** (protection antidérapante pour floorgraphics), si les impressions sont sujettes à être exposées à des liquides corrosifs, aux fumées, à des régions fortement polluées ou lorsqu'il y a une probabilité de frottement, et ce, afin de leur assurer une plus longue durée de vie. Assurez-vous que l'impression soit parfaitement sèche. Il est par ailleurs conseillé de faire sécher le matériel au moins pendant 48 heures avant d'être laminé ou transporté. Nous déclinons toute responsabilité sur des problèmes d'applications faites avec des films de marque différente de Mactac.

→ Durabilité attendue

Le film **WW 300** non transformé appliqué à l'extérieure en position verticale en Europe centrale (zone 1) a une durabilité attendue de **4 ans**.

Cette information se base sur notre expérience d'applications en conditions réelles et sur des tests de vieillissement artificiels selon la méthode ISO 4892-2.

Note : L'application d'un film de protection sur le film imprimé retarde l'éventuel palissement des couleurs qui peut survenir avec le temps. Ce palissement dépend de la qualité de l'encre, de l'orientation du visuel imprimé, de l'angle d'exposition et de la zone géographique. Des conditions d'exposition sévères à des températures élevées et aux rayons UV tels qu'on les rencontre dans les pays d'Europe du Sud, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînent un processus de dégradation plus rapide que dans nos régions tempérées. Les régions polluées, les hautes altitudes ainsi que les expositions au sud diminuent également la performance extérieure. Pour plus d'informations, se référer au bulletin technique 7.5: « Durabilité extérieure des complexes imprimés et laminés Mactac ».

→ Propriétés physiques	VALEURS MOYENNES Adhésif High Tack	METHODE DE TEST
Propriétés adhésives, 23°C Adhésion sur verre (N/25 mm) Pelage sur verre (N/25 mm) après 24 heures	24 ± 5 26 ± 6	FTM 9 FTM 1
Stabilité dimensionnelle Retrait : 48 heures à 70°C (monté sur Alu)	max 1.0 mm	FTM 14
Limites de températures Température minimum d'application Plage de température d'utilisation	+ 10°C - 20°C à + 70°C	
Résistance à la flamme	Homologué M1	Certificat LNE n° N060135- DE/1
Résistance aux solvants	Aucun effet	Sur acier inoxydable. Exposé aux huiles, graisses, solvants aliphatiques, alcools, acides ou alcalis doux
Résistance au pétrole	En cas de contact prolongé, un soulèvement des bords peut apparaître	Pulvérisation répétée toutes les 10 minutes

→ Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et ± 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Transport

Afin d'en faciliter le transport, les films **Wallwrap** peuvent être enroulés, image vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 15 cm (sur mandrin de 6", par exemple).

Si l'image n'est pas protégée par un film de laminage, assurez-vous que l'impression soit complètement sèche avant de l'enrouler. Afin de protéger vos impressions contre les agressions telles que l'eau ou d'autres liquides, vous pouvez les recouvrir d'un sac plastique.

Durant le transport ou lors du stockage, évitez de les exposer à des variations importantes de température et d'humidité.

→ Remarque générale : facteurs influant sur l'adhésion

Les facteurs suivants peuvent modifier l'adhésion d'un produit auto-adhésif :

- Poussières, saletés, surfaces grasses ou oxydées
- Présence d'agents de démoulage (ex : silicone) sur surfaces plastiques moulées
- Substrats à faible tension de surface tels que polyéthylène, polypropylène
- Applications à des températures inférieures à celles préconisées

REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits Mactac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.

Les informations publiées sur les produits Mactac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Étant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet www.mactac.eu dont les données font référence.

Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.

SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL



Mactac France
 Tél : 01 64 54 78 00
 Fax : 01 69 34 54 15
 Email : mactac.france@mactac.com

Mactac Belgique
 Tél : +32 (0)67-346 211
 Fax : +32 (0)67-330 574
 Email : mactac.europe@mactac.com

Site Internet : www.mactac.eu