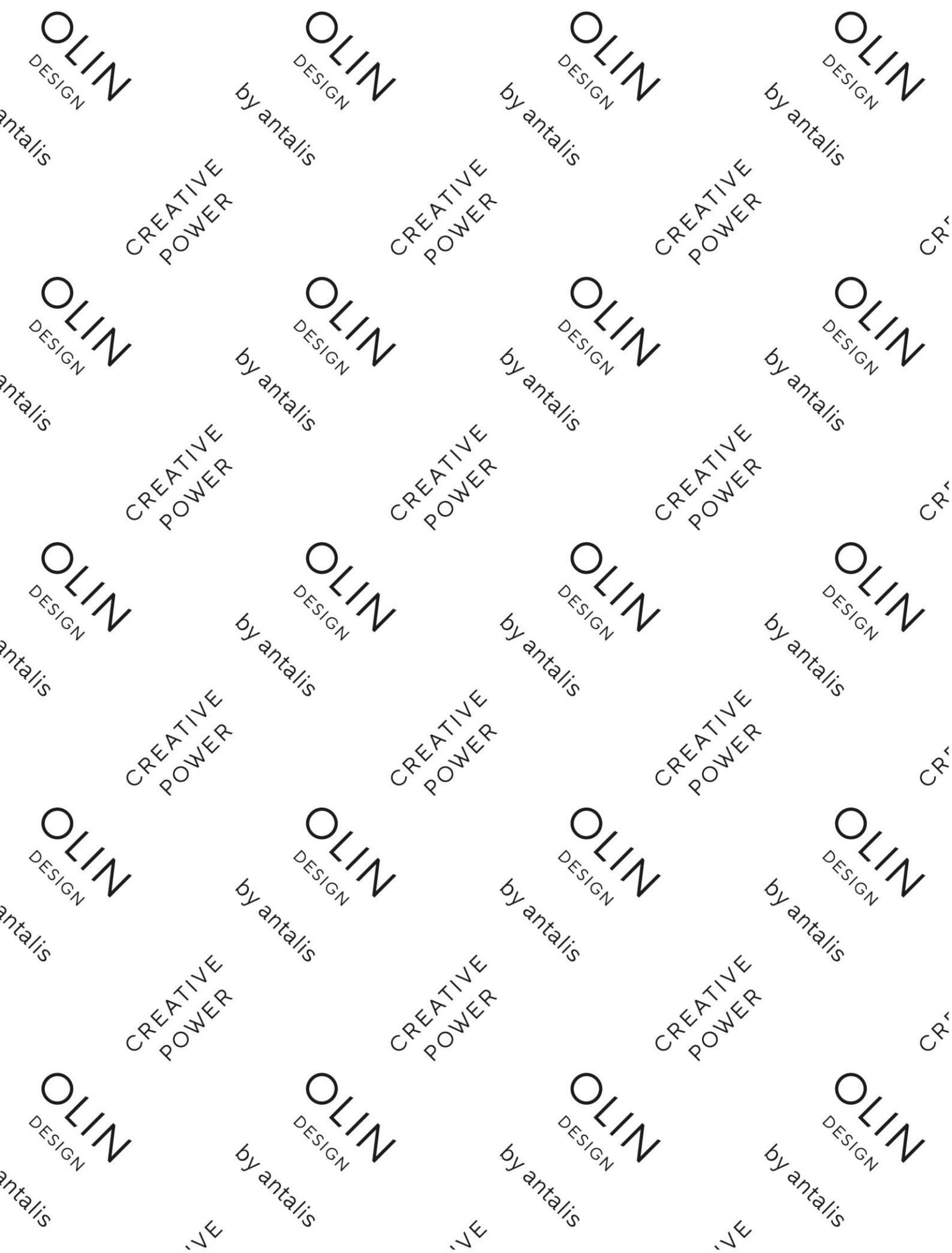




Mars 2023

OLIN Design est une gamme complète de papiers et cartes et enveloppes non couchés haut de gamme qui offre une reproduction parfaite des couleurs. Les produits sont disponibles en finition Smooth, Regular et Rough en 4 teintes de blanc.

OLIN Design est parfait pour la communication d'entreprise, les rapports annuels, les cartes de visite, les papiers à en-tête, les bons de commande, les programmes, les invitations, les dépliants, les notices pharmaceutiques, les dépliants, les livres, les emballages de luxe, etc.

Guide d'impression

Préparation

- A conserver à température ambiante (17-23°C), à une humidité relative de 50%, de 24 à 48 heures avant utilisation.
- Protégez le papier contre tout risque d'humidité pendant tout le processus. En particulier, ne déballez le papier qu'au dernier moment avant l'impression et réemballez-le immédiatement après le tirage.
- N'utilisez pas de poudre de maculage lors de l'impression.

Pré-presse

- Grande surface imprimée : suppression de sous-couches de couleurs nécessaire.
- Couleurs intenses noir : Support bleu (40%)
- Couleurs recommandées : une ou plusieurs couleurs de support recommandées
- Linéature de trame : 150 max.

Impression

- Offset : adapté.
- Impression laser : Convient parfaitement de 80g à 150g. Utilisez des encres appropriées.
- Pré-impression : Convient parfaitement de 80g à 150g. Utilisez des encres appropriées compatibles avec le laser.
- Sérigraphie : adaptée.

Finition et transformation

- Embossage et gaufrage : toutes les techniques peuvent être utilisées.
- Marquage à chaud : aucune précaution n'est nécessaire lors de l'utilisation des techniques de dorure conventionnelles. Les bloqueurs de feuille peuvent recommander la meilleure feuille en fonction de l'image et du papier choisis.
- Vernissage : possible mais essais à faire au préalable.
- Pelliculage : déconseillé.
- Rainage : à partir de 150g.
- Découpe : il est recommandé d'attendre 24h après l'impression. Assurez-vous que la lame de la machine de découpe est suffisamment tranchante pour éviter les dépôts de poussière.



CREATIVE
POWER

by antalis





Propriétés et unites	Norme														
Grammage	ISO 536	50	60	70	80	90	100	120	150	170	200	240	300	350	400
Epaisseur (µm)	ISO 534	71	85	99	110	124	138	163	204	231	272	322	400	465	530
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.42	1.42	1.41	1.38	1.38	1.38	1.36	1.36	1.36	1.36	1.34	1.33	1.33	1.33
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	200	200	150	245	245	245	245	245	245	245	300	300	245	245
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	4.5	4.8	5.0	5.0	5.0	5.0	5.5	5.5	5.5	6.0	6.0	6.5	6.5	6.5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	30	35	38	38	38	38	44	44	44	48	48	50	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	86	88	92	94	96	96.5	97.5	98.5	99	>99	>99	>99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani measuring	90	90	90	100	100	98	98	98	98	98	-	-	-	-
Blancheur CIE	ISO 11475	170													

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023





Propriétés et unités	Norme											
Grammage	ISO 536	90	100	120	130	150	170	200	240	300	350	400
Epaisseur (µm)	ISO 534	120	133	160	173	200	226	270	317	391	432	495
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.33	1.30	1.23	1.23
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	200
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	56	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	45	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	92	93,5	95	95	97	98	98	>99	>99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani measuring	100	100	100	100	100	100	100	-	-	-	-
Blancheur CIE	ISO 11475	151										

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023





Propriétés et unités	Norme											
Grammage	ISO 536	80	90	100	120	150	170	200	240	300	350	400
Epaisseur (µm)	ISO 534	109	122	132	157	194	219	258	307	374	440	504
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.36	1.36	1.32	1.31	1.29	1.29	1.29	1.28	1.25	1.26	1.26
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	4.6	4.6	5.0	5.5	5.5	5.5	6.0	6.0	6.5	6.5	6.5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	32	32	38	44	44	44	48	48	50	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	90	91	93	94,5	96	97	>98	>99	>99	>99	>99
Blancheur CIE	ISO 11475	74										

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023



Propriétés et unités	Norme					
Grammage	ISO 536	90	120	170	240	300
Epaisseur (µm)	ISO 534	118	154	216	298	360
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.31	1.28	1.27	1.24	1.20
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	150	180	180	180	180
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5.0	5.5	5.5	6.0	6.0
Blancheur CIE	ISO 11475	65				

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023

CREATIVE
POWER
by antalis



Dry Toner ®



Propriétés et unités	Norme					
Grammage	ISO 536	120	200	240	300	350
Epaisseur (µm)	ISO 534	162	271	326	380	445
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.35	1.35	1.36	1.27	1.27
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	245	245	245	245	245
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5.3	5.3	5.3	6.0	6.0
Humidité absolue (% in aire)	Sword measuring	42	42	42	48	50
Opacité (%)	ISO 2471	98	>99	>99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani measuring	90	90	-	-	-
Blancheur CIE	ISO 11475	170				

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023



CREATIVE
POWER
by antalis





Propriétés et unités	Norme								
Grammage	ISO 536	90	100	120	150	200	240	300	350
Epaisseur (µm)	ISO 534	96	105	122	150	194	240	300	350
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.07	1.05	1.02	1.00	0.97	1.00	1.00	1.00
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	120	120	120	120	120	75	75	75
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	50	50	50	50	50	50	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	92	94	96	>99	>99	>99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani measuring	115	115	115	115	110	-	-	-
Blancheur CIE	ISO 11475	167							

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023





Propriétés & unités	Norme						
Grammage	ISO 536	100	120	150	200	300	350
Epaisseur (µm)	ISO 534	119	140	174	229	345	403
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.19	1.17	1.16	1.15	1.15	1.15
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	100	100	100	100	100	100
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5.6	5.6	5.6	6.5	6.5	6.5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	45	45	45	50	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	93	95	97	99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani measuring	100	100	100	100	100	100
Blancheur CIE	ISO 11475	151					

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023





Propriétés & unités	Norme			
Grammage	ISO 536	100	240	300
Epaisseur (µm)	ISO 534	119	276	345
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1,19	1,15	1,15
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	100	100	100
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5,6	6,5	6,5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	45	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	91	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani measuring	100	100	100
Blancheur CIE	ISO 11475	74		

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023





Propriétés & unités	Norme							
Grammage	ISO 536	100	120	150	200	240	300	400
Epaisseur (µm)	ISO 534	145	174	217	290	336	420	560
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.45	1.45	1.45	1.45	1.40	1.40	1.40
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	550	550	550	550	550	550	550
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5.0	5.5	5.5	6.0	6.0	6.5	6.5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	38	44	44	48	48	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	96	98	>98	>99	>99	>99	>99
Formation (indice de 120)	Kajaani measuring	95	95	95	95	-	-	-
Blancheur CIE	ISO 11475	170						

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023





Propriétés & unités	Norme										
Grammage	ISO 536	90	100	120	130	150	170	200	240	300	350
Epaisseur (µm)	ISO 534	130	145	174	189	217	248	290	348	435	490
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.40
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	6.5	6.5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	42	42	42	42	42	42	42	42	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	91	92	92,5	93	95	97	>99	>99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani measuring	100	100	100	100	95	95	90	90	95	-
Blancheur CIE	ISO 11475	151									

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023





Propriétés & unités	Norme				
Grammage	ISO 536	90	120	200	300
Epaisseur (µm)	ISO 534	130	174	290	420
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1,45	1,45	1,45	1,40
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	550	550	550	550
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5,0	5,5	6,0	6,5
Humidité relative (% in aire)	Sword measuring	38	44	48	50
Opacité (%)	ISO 2471	91	95	>99	>99
Blancheur CIE	ISO 11475	74			

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023



CREATIVE
POWER

by antalis

