ORACAL® 1663
Floor Graphics Vinyl

Description
Film PVC blanc souple spécial hautement pigmenté, à finition brillante et excellente opacité.

Máteriau protecteur
Carton siliconé couché sur une face, 135 g/m².

Adhésif
Solvant de polyacrylate, détachable, transparent

Domaines d'utilisation
Comme support d'impression pour le système ORAFOL® Floor Graphics. Le film a une opacité excellente masquant les nuances de couleur du sol. Grâce à l'adhésif à solvant de polyacrylate, de très bonne qualité, le film s'enlève sans laisser de traces.

Techniques d'impression
Nous recommandons la sérigraphie et l'impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex. La qualité de surface brillante convient également à l'impression numérique à transfert thermique. Des encres spéciales sont nécessaires pour la flexographie et l'impression offset UV.

Caractéristiques techniques

Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,110 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures***	Collé sur aluminium, de -40° C à +80° C, pas de changement
Résistance à l'eau	Collé sur aluminium, pas de changement après 48 h/23° C
Adhésivité de départ* (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	5 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 130% Transversale : min. 150%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre exposition verticale aux intempéries (atmosphère normale, Europe centrale)	3 ans (non imprimé)

* Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité *** atmosphère normale, Europe centrale

Indication :
Il faut veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation.
Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.