

### Description

Film PVC Cast blanc, à surface brillante

### Matériau protecteur

Papier couché PE deux faces, siliconé une face, 143 g/m<sup>2</sup>

### Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhésivité finale permanente, gris

### Domaines d'utilisation

Pour publicités brillantes et aux couleurs intenses, en utilisation extérieure de courte durée sur supports structurés, non vitrifiés, plans ou légèrement bombés, comme les briques recuites, les parpaings et le béton coulé. Chauffé, le film épouse la structure des supports et des joints. Il est particulièrement recommandé en association avec le film de protection ORAGUARD® 290. Il faut chauffer légèrement le film collé pour l'enlever.

### Techniques d'impression

Impression jet d'encre avec des encres de solvant, UV ou latex

### Caractéristiques techniques

Épaisseur* (sans papier protecteur et adhésif)	0,055 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,4 mm en longueur
Résistance aux températures***	Collé sur aluminium, de -50° C à +100° C, pas de changement
Résistance à l'eau de mer (DIN 50021)	Collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23° C
Adhésivité de départ * (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 19 MPa Transversale : min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 120% Transversale : min. 120%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +10° C
Résistance dans le temps exposition verticale aux intempéries, (atmosphère normale, Europe centrale)	1 an (non imprimé)

\* Valeur moyenne \*\* dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité \*\*\* atmosphère normale, Europe centrale

### Indication :

Il convient de veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Le support doit être sec, exempt de poussière, d'enduit friable, de peinture, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

### NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORAJET® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORAJET® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable. ORAJET® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.