

## FICHE TECHNIQUE / FILM ETIRABLE PERFORE

02/05/2013

### FICHE TECHNIQUE

Le film étirable perforé est réalisé sur des lignes de coextrusion cast à partir de résines en polyéthylène linéaire basse densité (LLDPE) de qualité mC8 metallocene et des additifs spéciaux.

Le filet répond à tous les normes internationales pour le contact avec les aliments. Une technologie particulière d'extrusion confère au film les caractéristiques techniques d'un film bi orienté. De grands trous d'aérations (de 12 à 14 cm) se forment à partir d'œillets micro perforés intercalés par des bandes de renforcement. Après étirage le filet forme des trous et perd jusqu'à 4 fois son épaisseur de départ en augmentant proportionnellement sa longueur.

**Utilisation** : palettisation de produits qui nécessitent de l'aération, de l'évaporation, de la fumigation ou de la congélation.

Contre la formation de moisissures et condensations, il évite d'abîmer les produits ainsi que leur emballage (étiquettes, cartons...).

**Domaines d'application** : industrie alimentaire et des boissons, produits chauds ou humides (fruits, légumes, fromages, farines, boissons, biscuits, etc.

**Domaines non alimentaires** : industrie du papier (lorsque on utilise des colles hot-melt par exemple).