Xerox® Recycled Supreme 100%

Papier Xerox® recyclé pour l'impression et la copie

Le papier recyclé premium Xerox® est conçu pour offrir des performances exceptionnelles sur imprimante laser et jet d'encre. Certifié ColorLok, il assure une parfaite tenue des encres, des couleurs vives et des noirs intenses. Produit à partir de déchets 100% post-consommation et blanchi selon un procédé sans chlore, il bénéficie d'une blancheur exceptionnelle. Son parfait lissé et son opacité élevée garantissent de superbes impressions. Certifié FSC recyclé et éco label européen. Engagement environnemental fort grâce à ses émissions de CO2 neutres.

FSC www.fsc.org FSC® C101533 The mark of responsible forestry

EU Ecolabel www.ecolabel.eu

CO_2 neutral

GREEN STAR SYSTEM®

100% Performance Guaranteed

FASTER DRYING BOLDER BLACKS ColorLok TECHNOLOGY VIVID COLORS®

Données techniques

Grammage	80 g/m²
Épaisseur	106 µm
Rugosité	220 ml/min
Blancheur CIE	150 +/-3
Blancheur ISO (%)	104
Opacité	93%
Type de blanchiment	PCF
ISO 6738	Oui
ISO 20494	Oui
Contenu recyclé	100% PCW

Ce papier Xerox® est produit en utilisant des procédés équivalents aux normes ISO 9001, ISO 14001 et ISO 45001.

Références

Format	A4	A3
80 g/m²	003R95860	003R95861

©2022 Antalis. Tous droits réservés. Xerox® est une marque déposée de Xerox Corporation aux États-Unis et/ou dans d'autres pays et est utilisée sous licence de Xerox Corporation. Antalis est un partenaire sous licence de Xerox Corporation.

xerox™ Trademark Licensee

Plus d'informations sur :
www.greenstarsystem.com
www.performance-guaranteed.com

antalis Just ask Antalis