



Avril 2023

OLIN Design est une gamme complète de papiers et cartes et enveloppes non couchés haut de gamme qui offre une reproduction parfaite des couleurs. Les produits sont disponibles en finition Smooth, Regular et Rough en 4 teintes de blanc.

OLIN Design est parfait pour la communication d'entreprise, les rapports annuels, les cartes de visite, les papiers à en-tête, les bons de commande, les programmes, les invitations, les dépliants, les notices pharmaceutiques, les dépliants, les livres, les emballages de luxe, etc.

Guide d'impression

Préparation

- A conserver à température ambiante (17-23°C), à une humidité relative de 50%, de 24 à 48 heures avant utilisation.
- Protégez le papier contre tout risque d'humidité pendant tout le processus. En particulier, ne déballez le papier qu'au dernier moment avant l'impression et réemballez-le immédiatement après le tirage.
- N'utilisez pas de poudre de maculage lors de l'impression.

Pré-press

- Grande surface imprimée : décoloration nécessaire.
- Couleurs intenses noir : Support bleu (40%)
- Couleurs recommandées : une ou plusieurs couleurs de support recommandées
- Linéature de trame : 150 max.

Impression

- Offset : adapté.
- Impression laser : Convient parfaitement de 80g à 150g. Utilisez des encres appropriées.
- Pré-impression : Convient parfaitement de 80g à 150g. Utilisez des encres appropriées compatibles avec le laser.
- Sérigraphie : adaptée.

Finition et transformation

- Embossage et gaufrage : toutes les techniques peuvent être utilisées.
- Marquage à chaud : aucune précaution n'est nécessaire lors de l'utilisation des techniques de dorure conventionnelles. Les bloqueurs de feuille peuvent recommander la meilleure feuille en fonction de l'image et du papier choisis.
- Vernissage : possible mais essais à faire au préalable.
- Pelliculage : déconseillé.
- Rainage : à partir de 150g.
- Découpe : il est recommandé d'attendre 24h après l'impression. Assurez-vous que la lame de la machine de découpe est suffisamment tranchante pour éviter les dépôts de poussière.



CREATIVE
POWER

by antalis

Avril 2023

ROUGH Ultimate White

Propriété et unité	Norme							
Grammage	ISO 536	100	120	150	200	240	300	400
Epaisseur (µm)	ISO 534	145	174	217	290	336	420	560
Epaisseur (cm ³ /g)	ISO 534	1.45	1.45	1.45	1.45	1.40	1.40	1.40
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	550	550	550	550	550	550	550
Humidité absolue (%H ₂ O)	ISO 20287	5.0	5.5	5.5	6.0	6.0	6.5	6.5
Humidité relative (% dans l'air)	Sword mesure	38	44	44	48	48	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	96	98	>98	>99	>99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani mesure	95	95	95	95	-	-	-
Blancheur CIE	ISO 11475	170						

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023



CREATIVE
POWER

by antalis

Avril 2023

ROUGH Bright White

Propriété et unité	Norme										
Grammage	ISO 536	90	100	120	130	150	170	200	240	300	350
Epaisseur (µm)	ISO 534	130	145	174	189	217	248	290	348	435	490
Epaisseur (cm ³ /g)	ISO 534	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.45	1.40
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550
Humidité absolue (%H ₂ O)	ISO 20287	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	6.5	6.5
Humidité relative (% dans l'air)	Sword mesure	42	42	42	42	42	42	42	42	50	50
Opacité (%)	ISO 2471	91	92	92,5	93	95	97	>99	>99	>99	>99
Formation (indice sur 120)	Kajaani mesure	100	100	100	100	95	95	90	90	95	-
Blancheur CIE	ISO 11475	151									

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023



CREATIVE
POWER

by antalis



Propriété et unité	Norme				
Grammage	ISO 536	90	120	200	300
Epaisseur (µm)	ISO 534	130	174	290	420
Epaisseur (cm3 /g)	ISO 534	1,45	1,45	1,45	1,40
Rugosité (ml/min)	ISO 8791-2	550	550	550	550
Humidité absolue (%H2o)	ISO 20287	5,0	5,5	6,0	6,5
Humidité relative (% dans l'air)	Sword mesure	38	44	48	50
Opacité (%)	ISO 2471	91	95	>99	>99
Blancheur CIE	ISO 11475	74			

Ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications et sont susceptibles d'être modifiées en fonction des tolérances commerciales prévues dans la spécification de qualité.
Date d'émission : mars 2023



CREATIVE
POWER

by antalis