

# Fiche Technique

## TYPE: PR 315 4D

Film PVC rigide calandré selon une formulation en accord avec le règlement (EU) 10/2011 et annexes (Matériaux et objets en matière synthétique, destinés au contact alimentaire) ainsi que la directive 94/62/EG (Emballage et déchets). La teneur résiduelle en monomère concernant les chlorures de vinyle est de max. 1,0 ppm.

**Caractéristiques** Film PVC rigide opaque, bonne résistance aux impacts. Film destiné à l'impression Offset UV, digitale, sérigraphique, flexo et hélió.

Surfaces	brl/brl (2020)	brl/xbr (202E)	mt/mt (505R)
<b>Epaisseurs (mm)</b>	0,100 - 0,550	0,150 - 0,550	0,120 - 0,600

Gauffrages *	Fin	Grob 1	Grob 2
Rugosité (Rz $\mu$ m)	3 - 6	10 - 14	20 - 30

\* Autres gauffrages selon demande

**Couleurs** Standard: blanc 1522 - blanc 1305 extra opaque  
Pour les couleurs, se référer au nuancier.

Propriétés	Valeurs		Unités	Méthodologies
<b>Tol. d'épaisseurs</b>				Inspiré de DIN ISO 4593 (pour 95% des mesures)
< 0,200 mm	$\pm 10$		<b>%</b>	
0,200 - 0,400 mm	$\pm 7$			
> 0,400 mm	$\pm 5$			
<b>Densité</b>	1,34 $\pm$ 0,02 (non pigmenté)		<b>g/cm<sup>3</sup></b>	DIN EN ISO 1183-1:2004
<b>Résistance à l'impact</b>	> 600 (surface brl/brl)		<b>kJ/m<sup>2</sup></b>	DIN EN ISO 8256
<b>Résistance à la rupture</b>	> 42		<b>N/mm<sup>2</sup></b>	DIN EN ISO 527-1-3
<b>Point Vicat</b>	74 $\pm$ 2		<b>°C</b>	Inspiré de DIN EN ISO 306 procédure VST/B50 plaque
<b>Tol. dimensionnelle ** Selon stockage</b>	(br/br)	(mt/mt)	<b>%</b>	Inspiré de DIN 53377 (140°C/10min)
< 0,200 mm	max. - 7	max. -12		
0,200 - 0,400 mm	max. - 5	max. - 8		
> 0,400 mm	max. - 4	max. - 7		
<b>Tension de surface</b>	brl/brl (2020) mt/mt (505R) mt/mt (505R) (505R) < 150 $\mu$ m	$\geq 34$ R° et V° $\geq 38$ V° $\geq 36$ R° $\geq 32$ R° $\geq 38$ V°	<b>mN/m</b> (dyn/cm)	Inspiré de DIN ISO 8296:2008-03 avec testeurs à encre

\*\* pour les films gaufrés, augmentation des valeurs de 3%

### Mise en œuvre:

Afin d'éviter une charge statique incontrôlée la température du local, située entre 20°C et 23°C ainsi qu'une humidité relative comprise entre 50% et 60%, conduisent à un résultat optimal.

### Stockage:

Nous préconisons un stockage en dessous de 30°C, hors humidité et protégé des rayons directs du soleil. En cas de transport et ou stockage par température froide il est nécessaire de climatiser la matière dans le local de production à raison d'une heure / cm fonction du diamètre bobine ou hauteur de pile.